

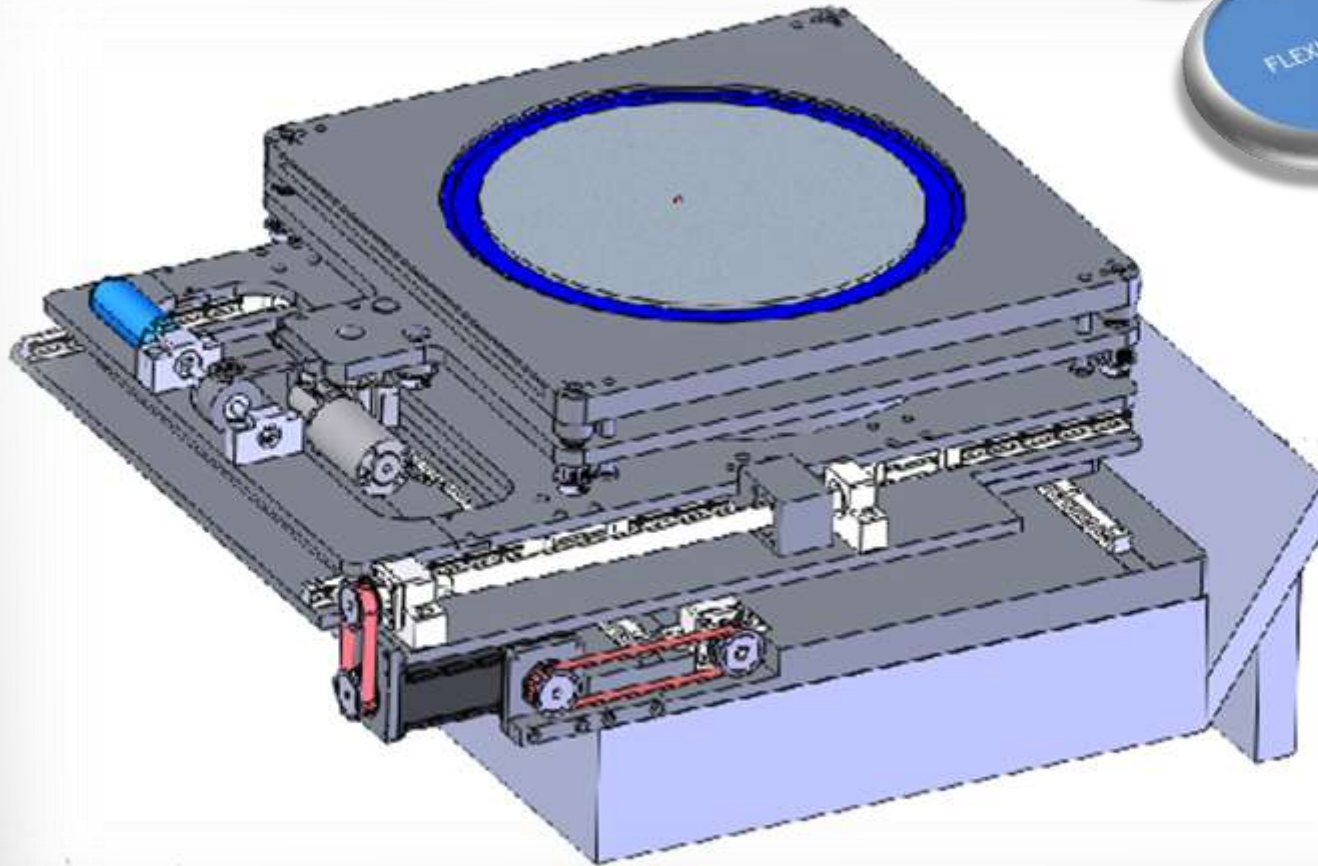
Aus dem HPLS – 1800 - Modulbaukasten



Mögliche Versionen des Anlagen-Inputs

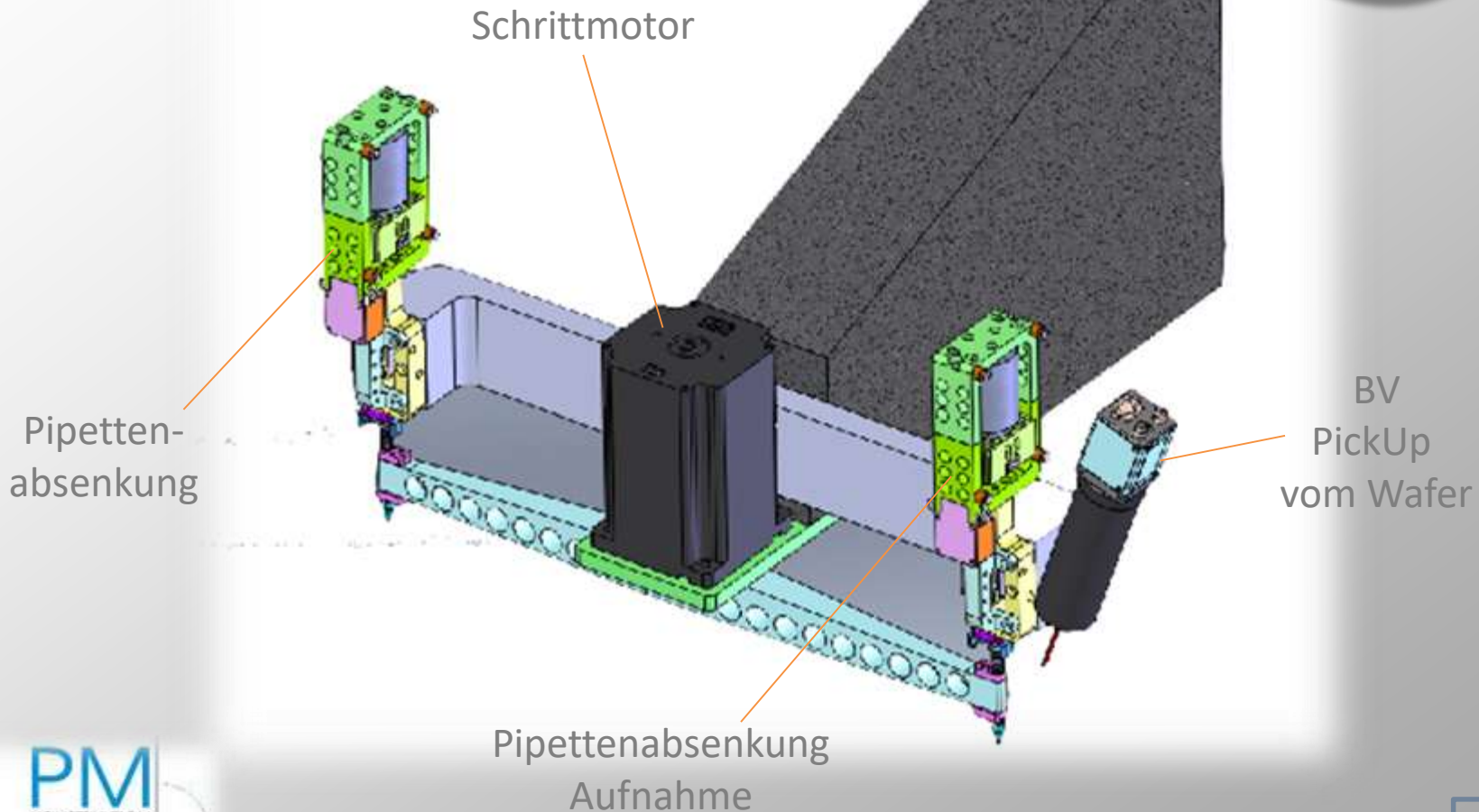
- Wafer-Tisch
- Übergabemodul
- Wafer-Tisch–Linear-Transfereinheit
- Leadframe-Streifen
- Endlos Leadframe
- Tube-Magazin
- Rütteltopf
- Kundenspezifische Versionen

Bauteilzuführung mittels Wafertisch



Bauteilabnahme vom Wafer
Wafergröße: 8" / 12" / 16" / kundenspezifisch

Übergabemodul Wafertisch – Linear-Transfereinheit



Linear-Transfereinheit

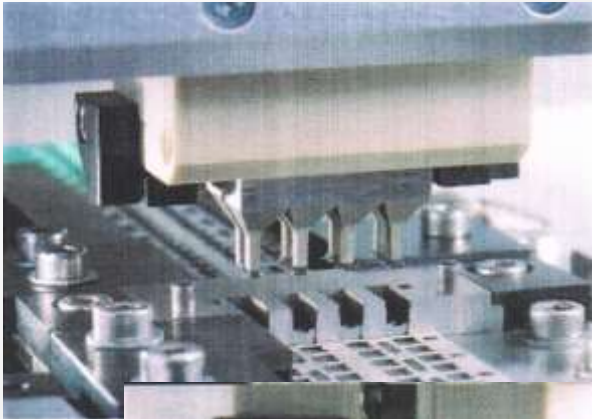


Schrittmotor

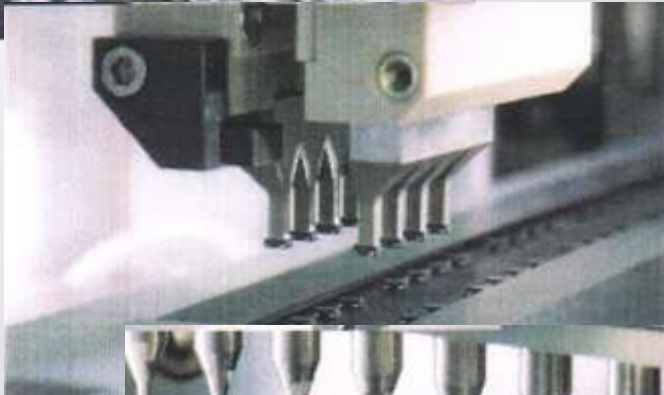
Stahlband

Vacuumkammer

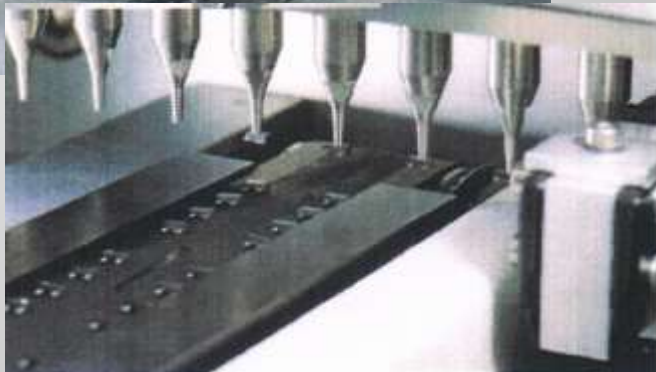
Bauteilzuführung aus Mehrfach-Leadframe bzw. Matrizenstreifen



Vereinzelungsmodul
8-fach Nutzen
Ausschneiden aus Mehrfach-Leadframe-Streifen
und Übergabe an Vereinzelungsmodul 8-fach

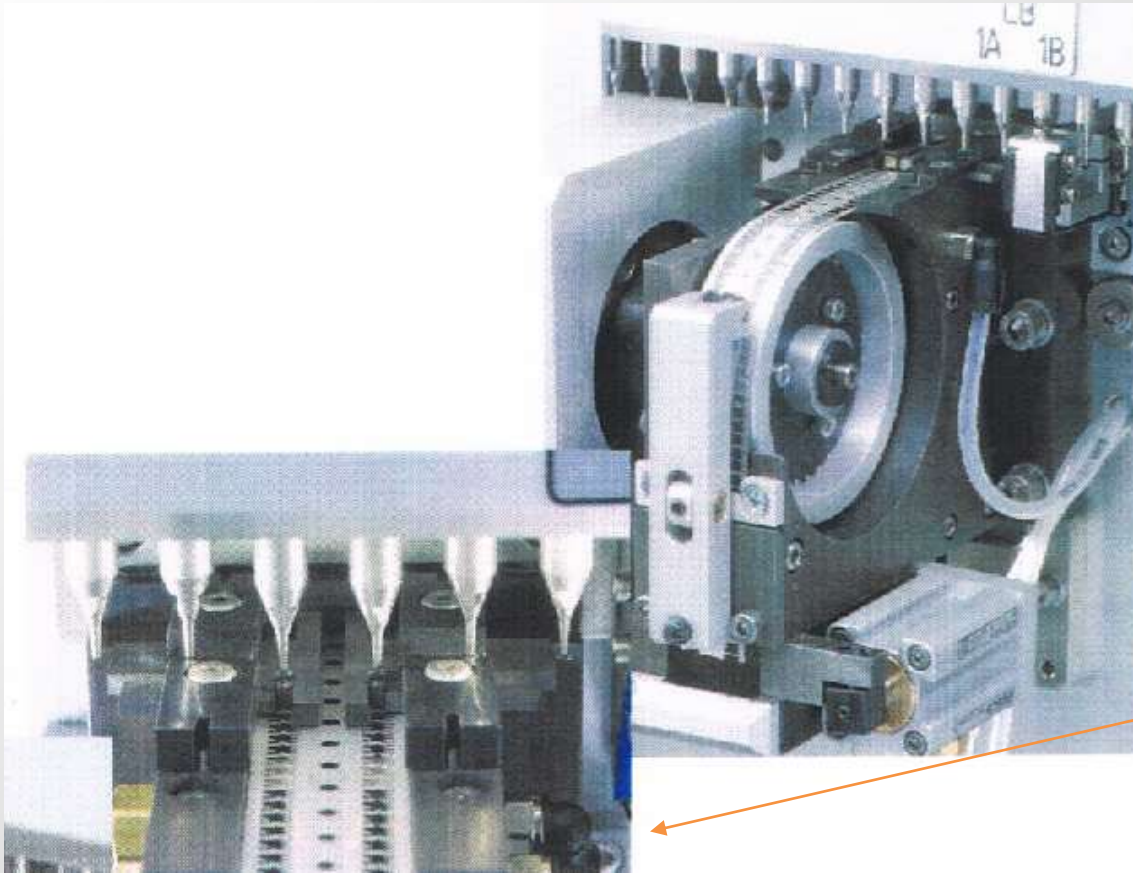


Übergabe von Vereinzelungsmodul an
Lineartransfereinheit



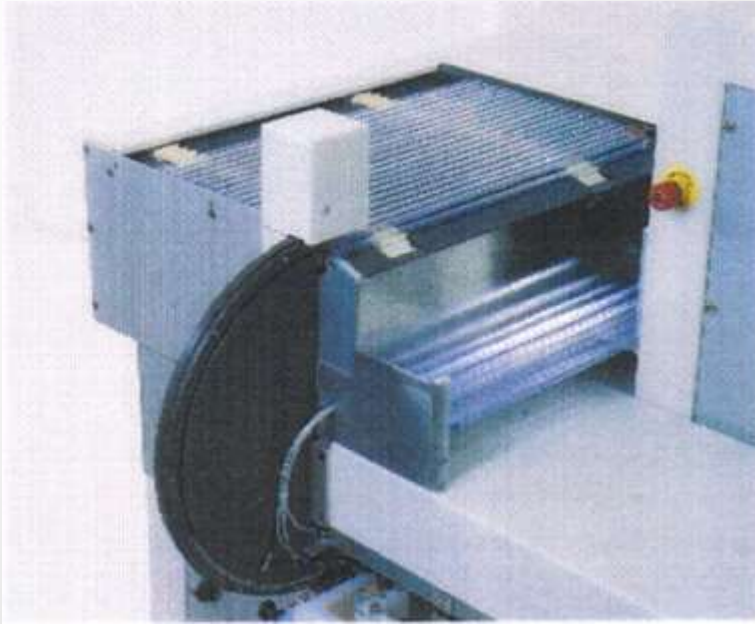
Übergabe von Linear-Transfereinheit an
Inline-Handling im Doppelnutzen

Zufuhrstation Bauteilzuführung aus endlosem Doppel-Leadframe



Ausschneiden
und
Übergabe an Inline-Handling
im Doppelnutzen

Zufuhrstation Bauteilzuführung aus Tube



Tube-Zufuhrmodul



Vereinzelung und Übergabe
an Inline-Handling



Zufuhrstation Bauteilzuführung aus Rütteltopf im Doppelnutzen



Bauteilbunker

Rütteltöpfe

Vereinzelung und Übergabe
an Inline-Handling im
Doppelnutzen



Aus dem HPLS – 1800 - Modulbaukasten

Mögliche Versionen von Bearbeitungsstationen

Bauteilzentrierstation
Flippstation 180° 2-fach
Wendestation 90°/180°
LED-Messstation
Messstation Kelvin-Kontaktierung
Messstation „Hohe Ströme“
Laserstation Bauteilbeschriftung
Biegestation Einzelschritt
Biegestation Doppelschritt
Sortierstation
Optische Inspektion
Kundenspezifische Bearbeitungen

Bauteilbearbeitung

Bauteilzentrierstation 2-fach



Standardmodul Zentrieren

Vorschub Einzelschritt:
Bei jedem zweiten Zyklus aktiv
(doppelte Standzeit)

Vorschub Doppelschritt:
Bei jedem Zyklus aktiv

Pipettenabsenkung

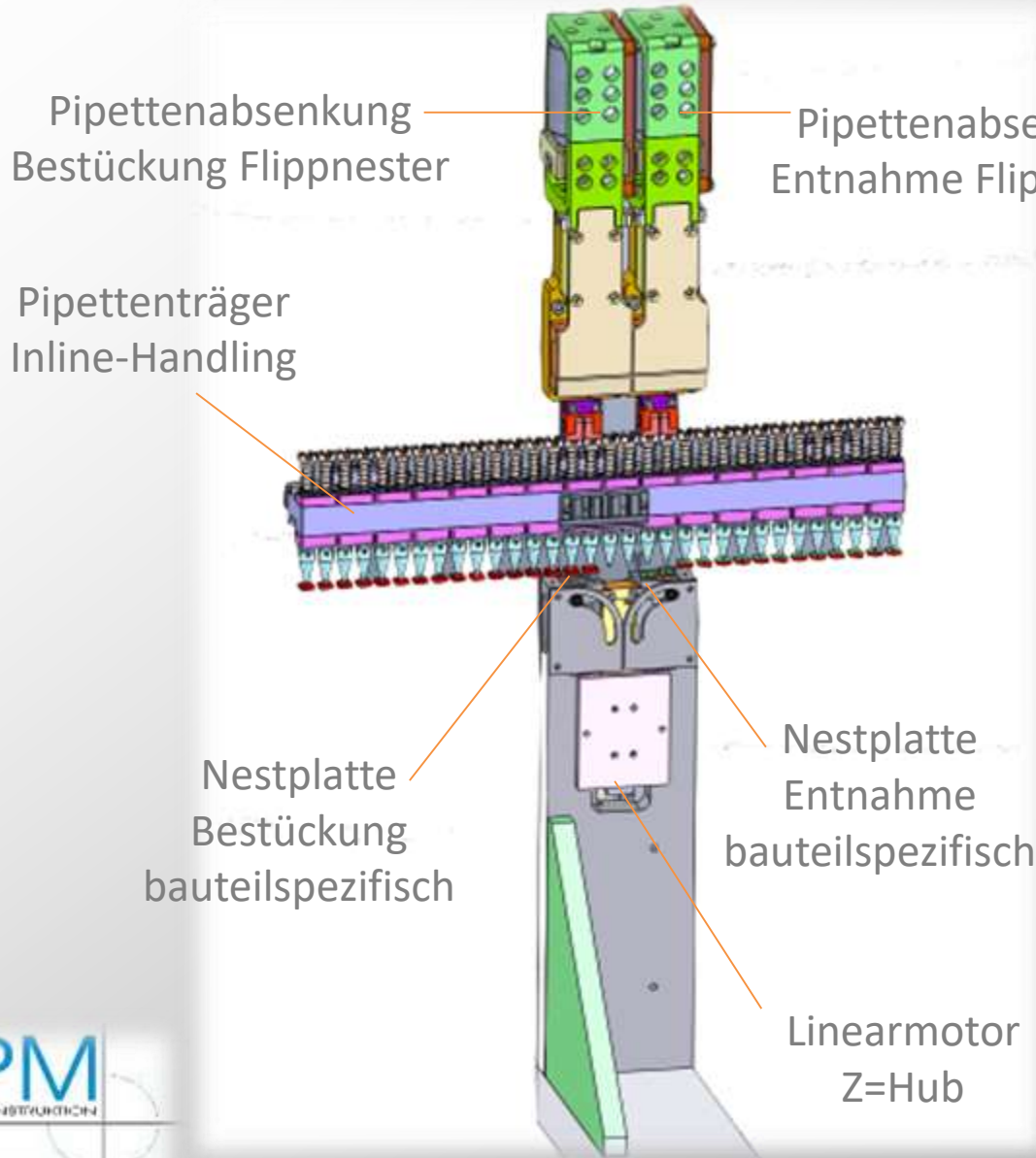
Pipettenträger
Inline-Handling

Zentrierplättchen
bauteilspezifisch

Antrieb
Zentrierhub

Bauteilbearbeitung

Bauteil Flippstation 180° 2-fach



Standardmodul
Flippen 180°

Vorschub Einzelschritt:

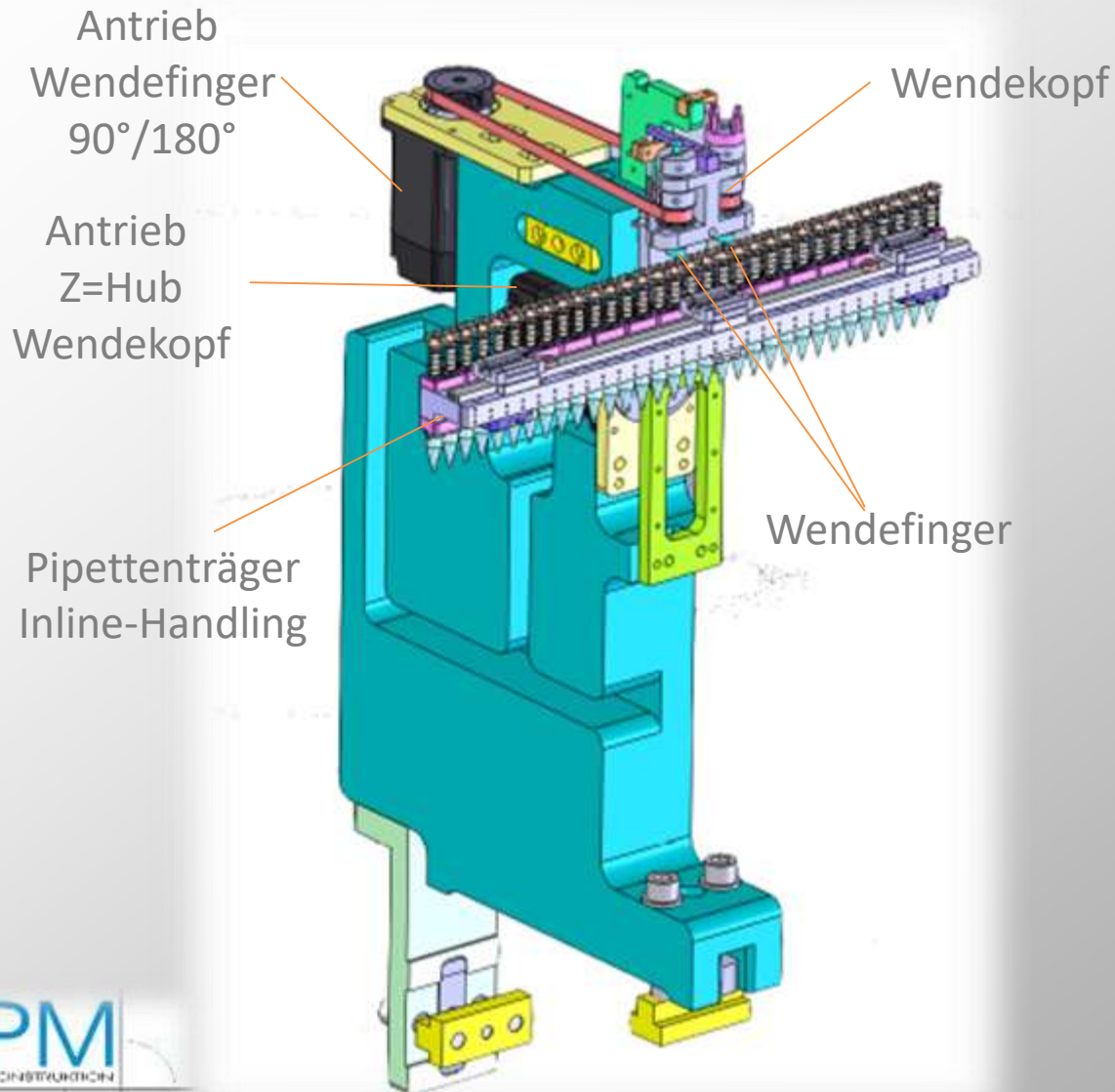
Bei jedem zweiten Zyklus aktiv
(doppelte Standzeit)

Vorschub Doppelschritt:

Bei jedem Zyklus aktiv

Bauteilbearbeitung

Pipetten-Wendestation 2-fach



Standardmodul
Wenden 90°/180°

Vorschub Einzelschritt:
Bei jedem zweiten Zyklus aktiv
(doppelte Standzeit)

Vorschub Doppelschritt:
Bei jedem Zyklus aktiv

Bauteilbearbeitung

LED-Messtation



Pipettenabsenkung
Messrad Bestückung

Pipettenabsenkung
Messrad Entnahme

Antrieb Messrad

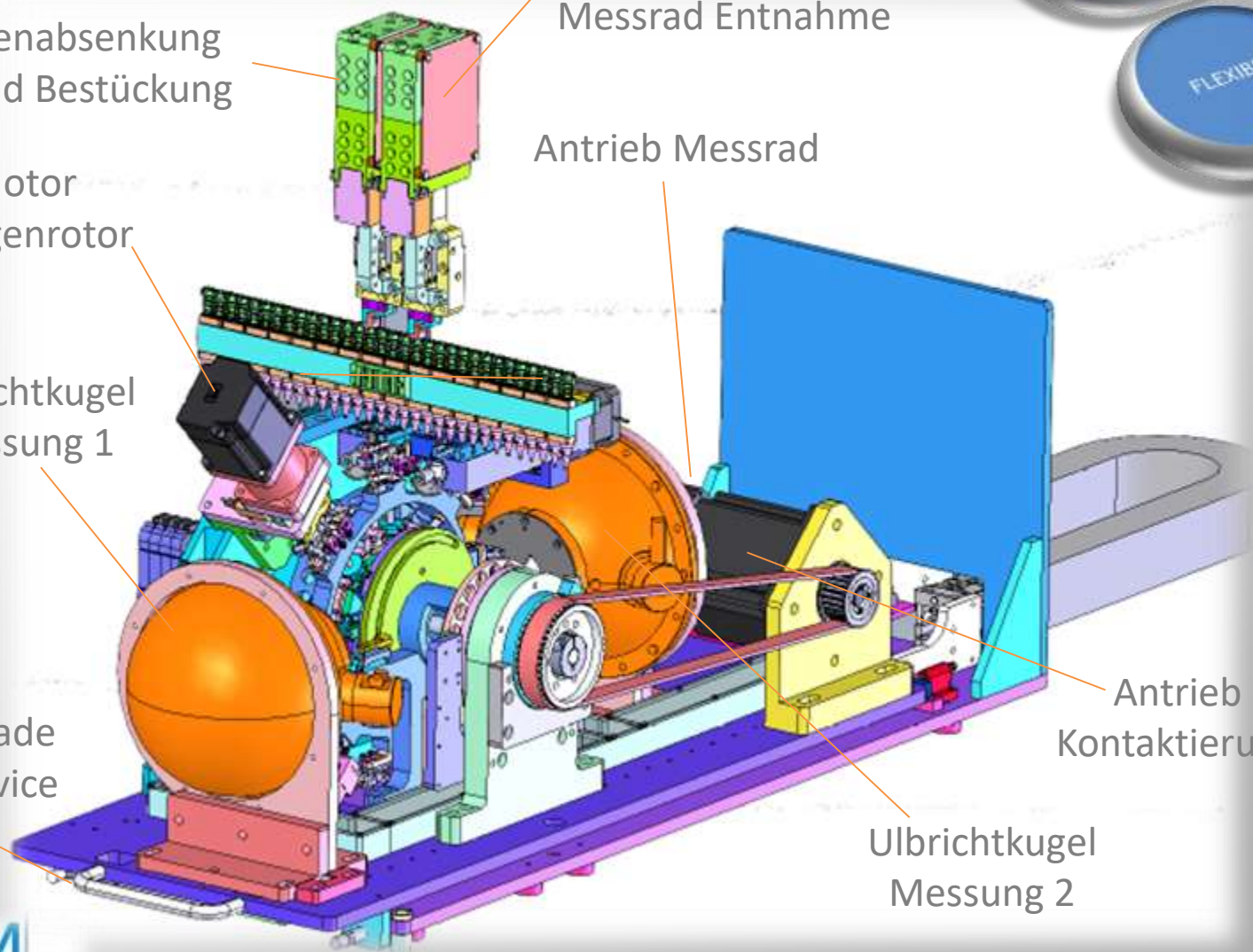
Motor
Zangenrotor

Ulbrichtkugel
Messung 1

Schublade
für Service

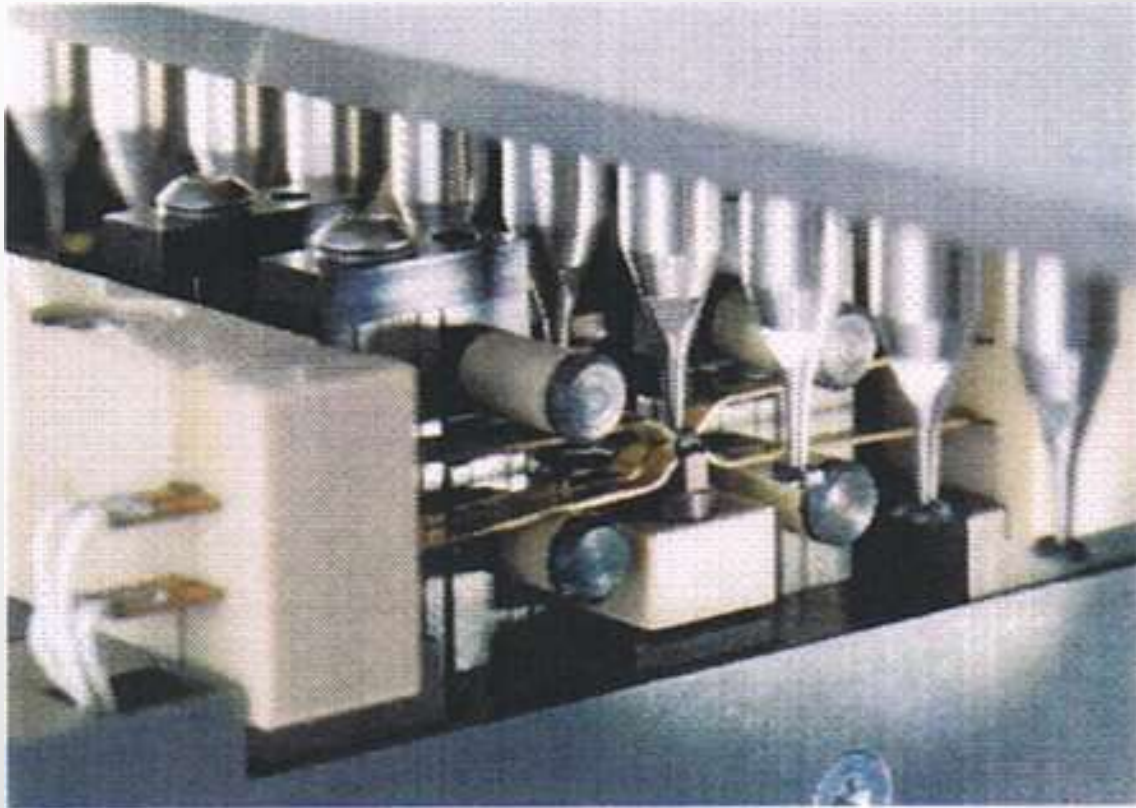
Antrieb
Kontaktierung

Ulbrichtkugel
Messung 2



Bauteilbearbeitung

Messstation „Elektrischer Test“



Messstation mit Kelvin-Kontaktierung

Bauteilbearbeitung

Messstation „Hohe Ströme“



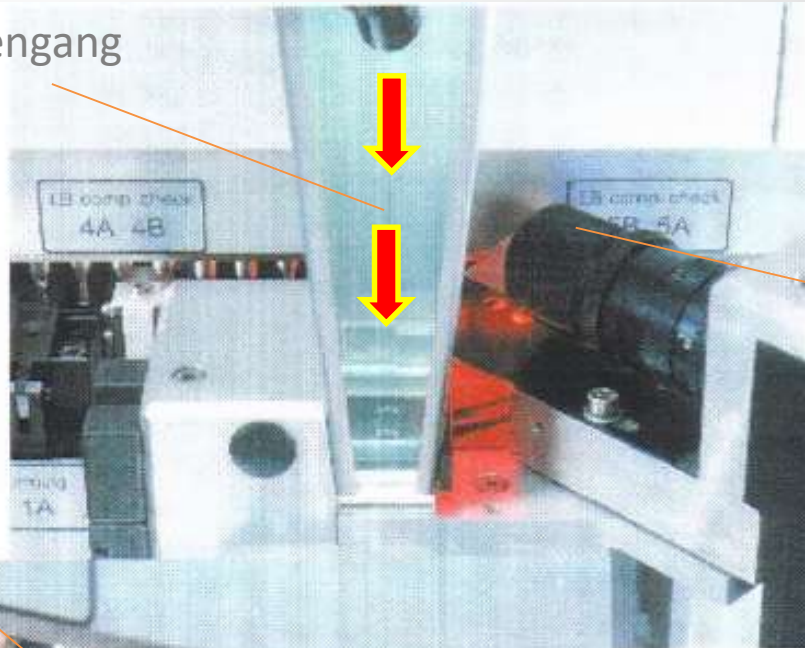
Hochstrom Teststation
mit isoliertem Bauteilträger

Bauteilbearbeitung/-beschriftung

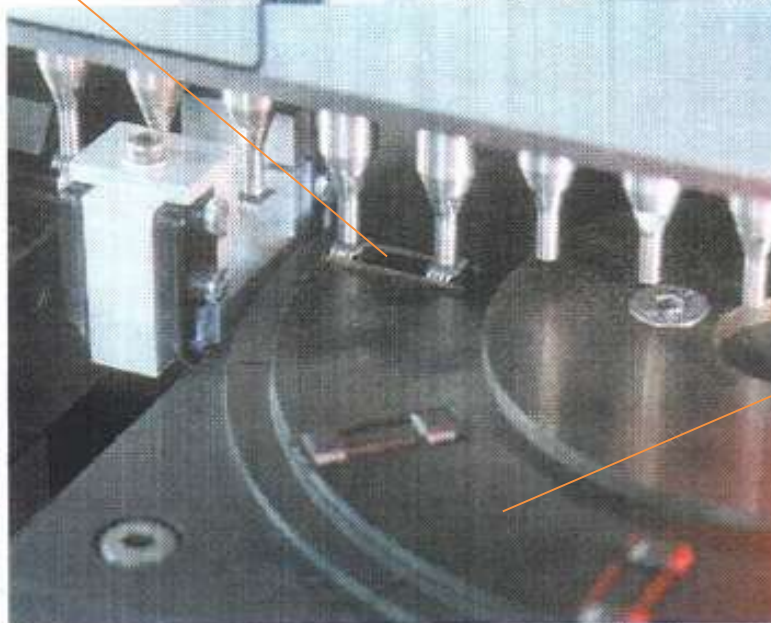
Laserstation Doppelschritt



Laser-Strahlengang



Übergabe
Inline-Handling
in Laserscheibe

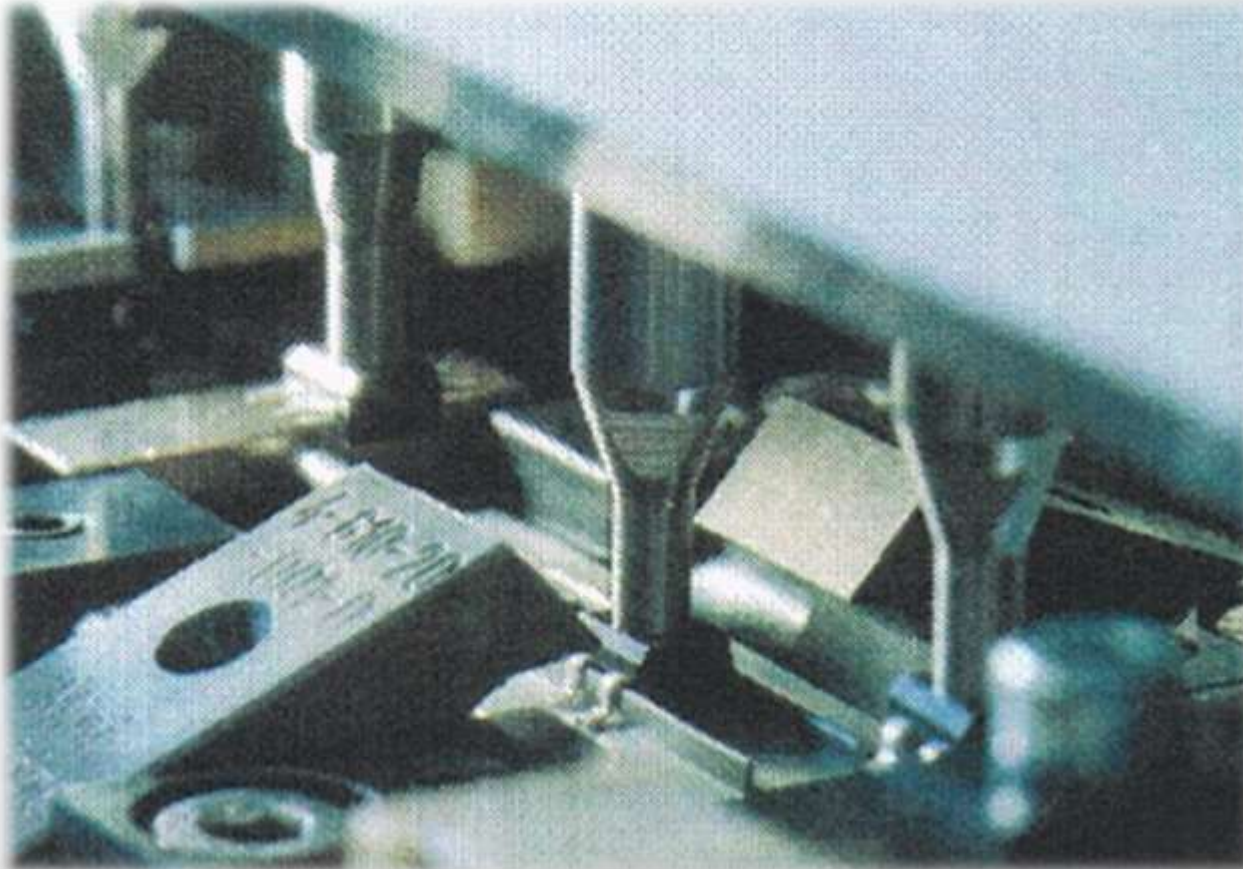


BV Laserbeschriftung

Laserscheibe

Bauteilbearbeitung

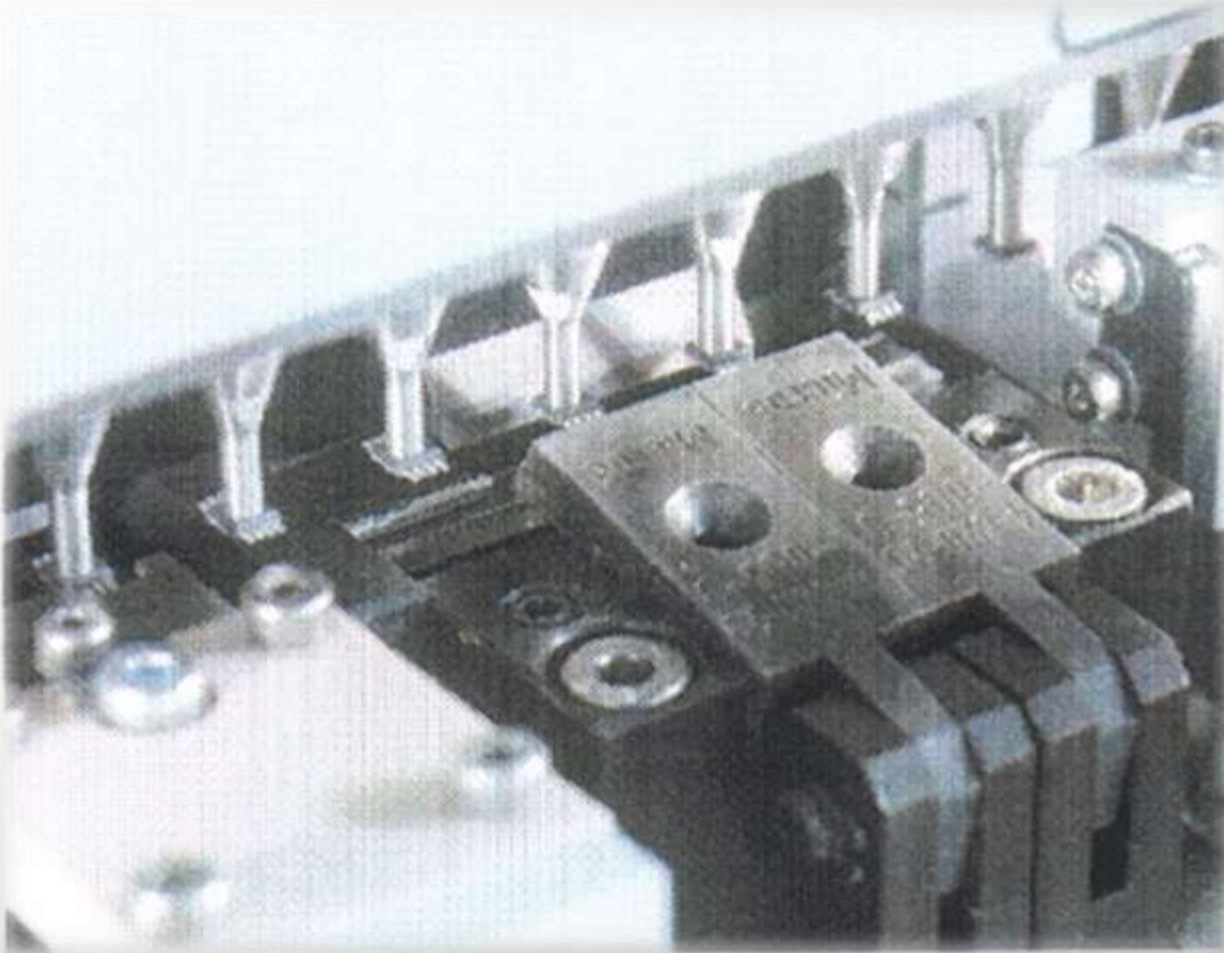
Biegestation Einzelschritt



Bauteilbeinchen
in Form trimmen

Bauteilbearbeitung

Biegestation Doppelschritt



Bauteilbeinchen
in Form trimmen
(Doppelschritt)

Bauteilbearbeitung

Qualitätssortierstation 8-fach



Bauteilsortierung in
8 verschiedenen
Qualitätsstufen

Bauteilbearbeitung

Optisches Inspektionsmodul



Optische Inspektion
von Bauteilbeinchen
nach dem Trimmen

Aus dem HPLS – 1800 - Modulbaukasten



Mögliche Versionen des Anlagen-Outputs

Tube-Sortiermodul

Wafer-Aufbautisch

Tape-Einheit bestehend aus:

- Tape-Abspuleinheit 4-fach
- Tape-Einfädeleinheit 4-fach
- Tape-Kassette 4-fach
- Spulenaufnahme 4-fach

Kundenspezifische Output-Lösungen

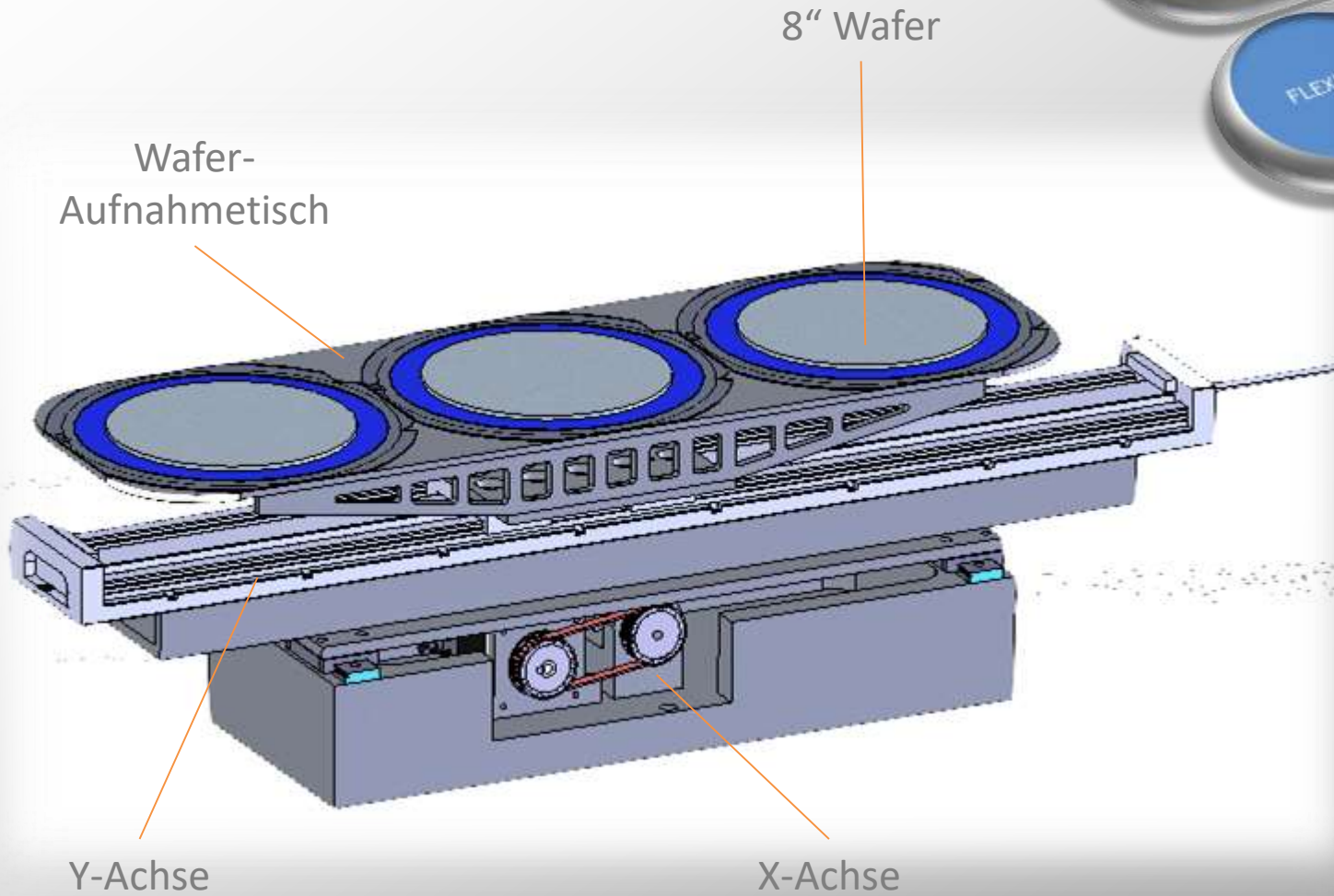
Anlagen Output

Tube-Sortiermodul 36 Tubes



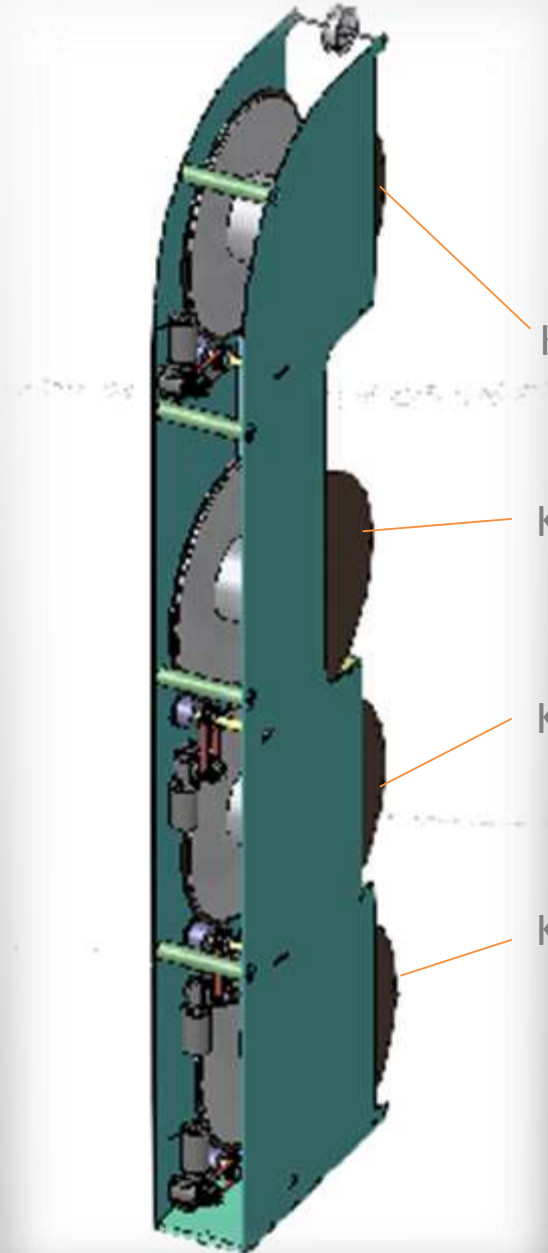
Anlagen Output

Wafer-Aufbautisch 3-fach



Anlagen Output

Tape Abspuleinheit 4-fach
Blister-Tape



Kreuzwickelspule
Spur 1

Kreuzwickelspule
Spur 2

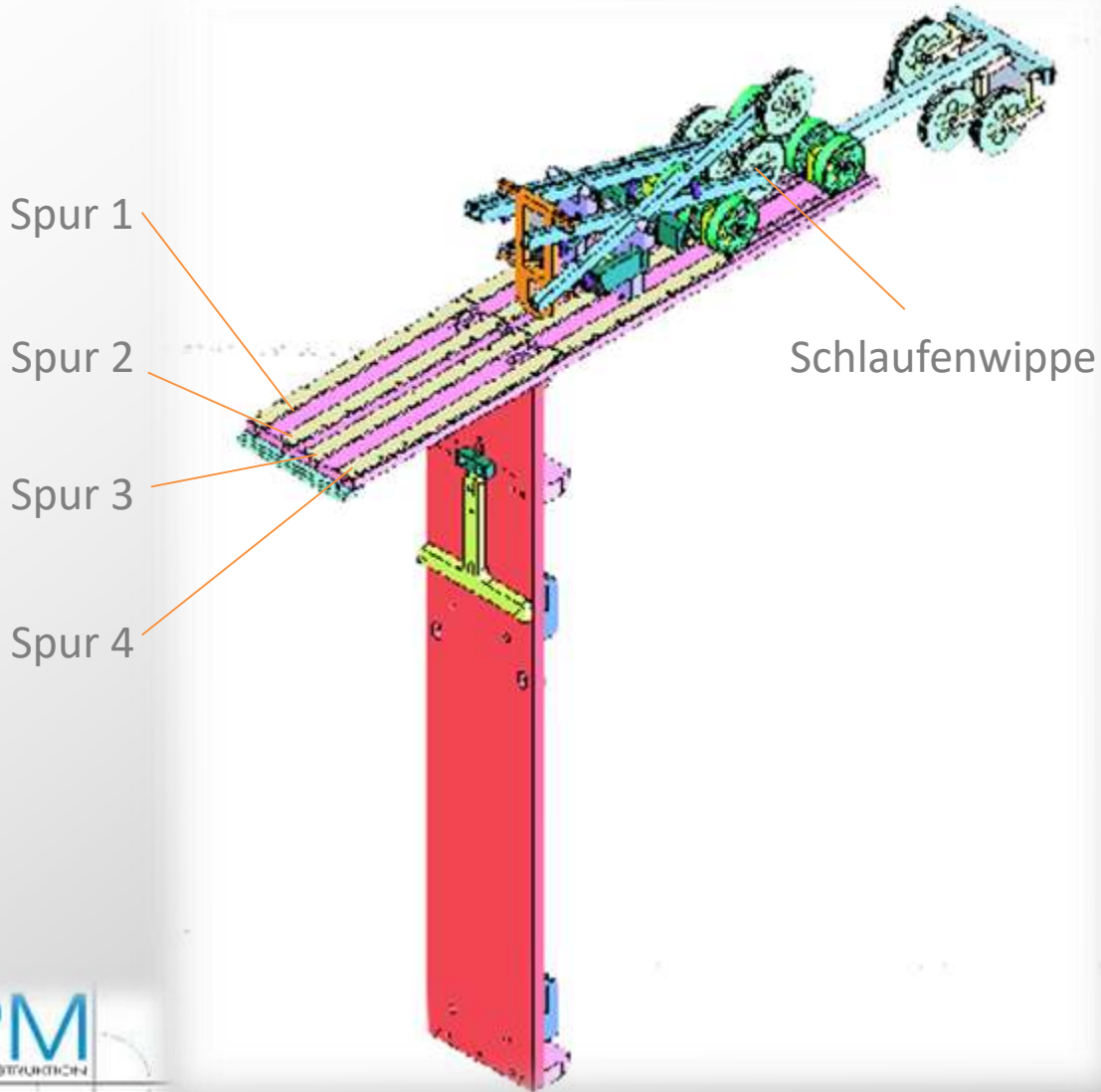
Kreuzwickelspule
Spur 3

Kreuzwickelspule
Spur 4

Anlagen Output

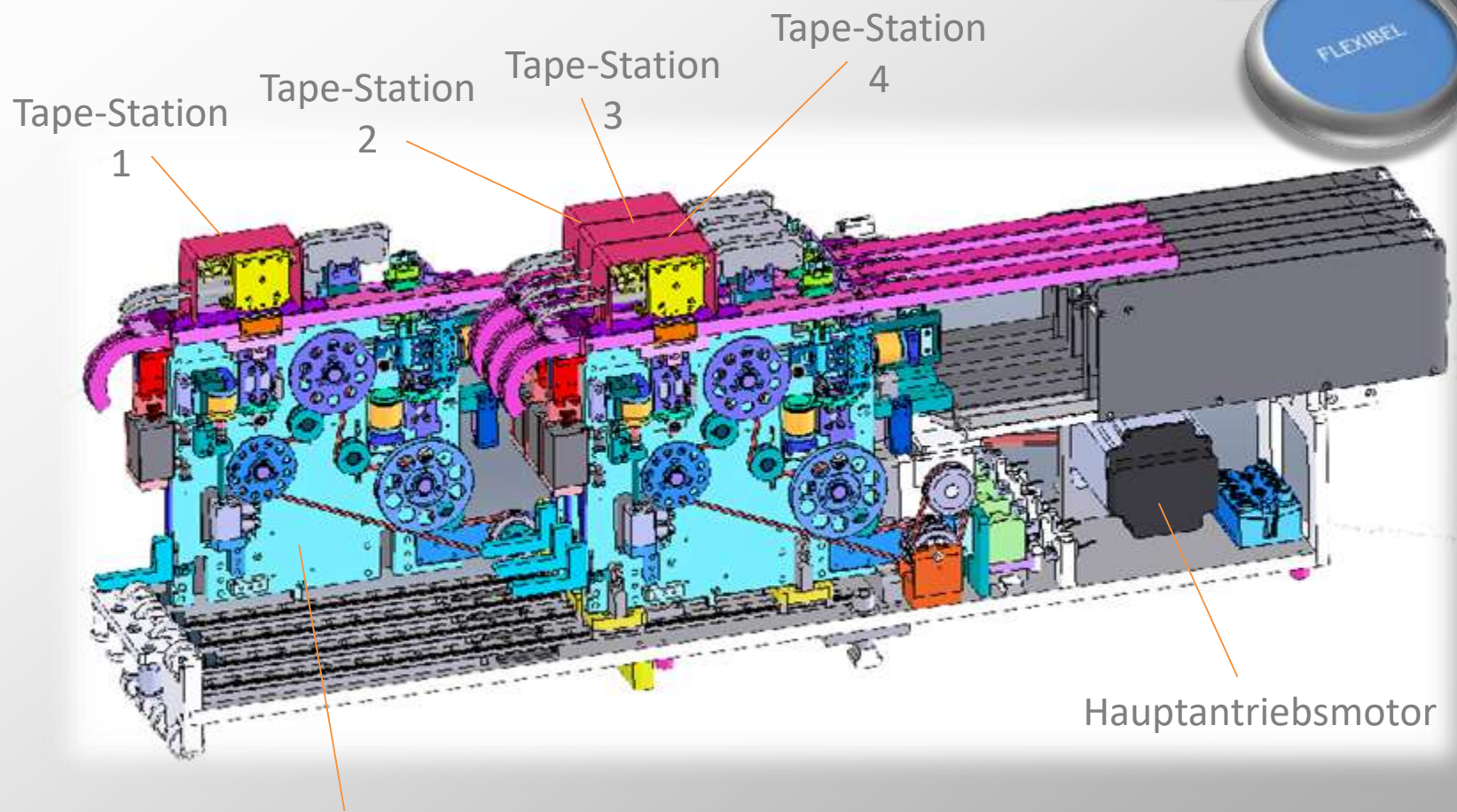
Tape-Einfädeleinheit 4-fach

Blister Tape



Anlagen Output

Tape-Kassette 4-fach



Tape-Station 1
in Serviceposition



Anlagen Output

Spulenaufnahme 4-fach

Blister Tape



Spur 1

Spur 3

Spur 4

Spur 2

in

Wechselposition

